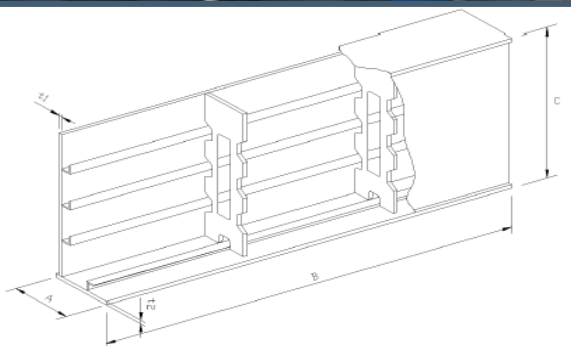


Применяемое оборудование: Установка сборки балки коробчатого сечения НВАМ-1800
Сборочный участок оснащен порталным сборочно-сварочным станом для сборки коробчатых балок. Сборочный портал производит работы по сборке поясов и стенок для коробчатых балок. Данная машина используется для того, чтобы удерживать все свариваемые компоненты с помощью гидропресса. Машина имеет возможность автоматической приварки диафрагм к стенке балок в среде защитных газов. Гидропресс обеспечивает поджатие деталей балок высотой до 1800мм.



A : Мин. 300мм ~ Макс. 1000мм
B : Мин. 300мм ~ Макс. 32000мм
C : Мин. 300мм ~ Макс. 1800мм
T1 : Мин. 4мм ~ Макс. 20мм
T2 : Мин. 4мм ~ Макс. 20мм
ИСКРИВЛЕНИЕ : 0мм
СЕРПОВИДНОСТЬ : Мин. 0мм ~ Макс. 150мм
МАССА : Макс. 20тн

**СОВРЕМЕННАЯ ЛИНИЯ
СБОРКИ КОРОБЧАТЫХ БАЛОК**

**ПОРТАЛЬНАЯ СВАРКА
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ В СРЕДЕ
ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ И ПОД ФЛЮСОМ**

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ
СВАРКА ШВОВ В ТРУДНОДОСТУПНЫХ
МЕСТАХ**