

СТАН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТАВРОВЫХ, ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК, МОДЕЛЬ РНJ-15

методом автоматической сварки под слоем флюса. Стан позволяет выполнять следующие технологические операции: сборку балки, сварку поясных швов и правку полок балки.

Стан обладает высокой технологичностью, высокой рабочей эффективностью и компактными габаритами. Сварочное оборудование Lincoln Ideal arc DC-1000, NA-3S. Системное управление Mitsubishi.

Данный участок позволяет нам производить крановые эстакады, крановые пути, изготавливать двутавровую балку из листового проката, не завися от поставщиков катанной балки.

**СОВРЕМЕННАЯ
ЛИНИЯ СБОРКИ
ДВУТАВРОВОЙ БАЛКИ**

**ШВЫ СВАРКИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И
НАДЕЖНОСТЬ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ
СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ
СТЫКОВЫХ, НАХЛЕСТОЧНЫХ,
УГЛОВЫХ И ТАВРОВЫХ ШВОВ**