

## УЧАСТОК КОНТРОЛЬНОЙ СБОРКИ И ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Преимущества контрольной сборки и заводских испытаний очевидны. При заводских испытаниях на заводе изготовителе проверяются геометрические размеры крана, работа всех механизмов и систем управления. Заводские испытания проводятся на холостом ходу на специальном стенде по разработанной специалистами «ИТЕКО КРАН» программе приема-сдаточных испытаний.

При контроле основных геометрических размеров крана проверяются: - пролет и база крана; - база тали или крановой тележки; - габарит крана по буферам; - расстояние по вертикали от подкранового пути до центра буфера крана; - расстояние по вертикали от подкранового пути до низа главной балки; - расстояние по вертикали от подкранового пути до крюка в верхнем положении.

При работе крана вхолостую проверяются: - работа механизмов и электрооборудования; - надежность срабатывания аппаратов управления; - надежность срабатывания тормозов; - отсутствие рывков при движении крана и крановой тележки/тали; - действие блокировок безопасности и тд.

По результатам проверки подписывается акт приема-сдаточных заводских испытаний.

