

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Участок оснащен следующими станками для заготовки металла:

1. Дробеметная установка - PAP 15x8/4W1EM
2. Гильотинные ножницы 12мм - QC11Y-12x2500
3. Комбинированные ножницы Durma-1W80/150
4. Гибочный станок с поворотной балкой - XONM 2000/2A-4
5. Машина листогибочная трехвалковая-ИБ2220 У4
6. Пресс гидравлический 63т - П6328 Б

Дробеметная установка применяется для очистки в автоматическом режиме металлических изделий от коррозии, окалины, термического и химического пригара, для упрочнения (наклепа) поверхностного слоя. Дробеметная очистка облегчает и ускоряет процесс резки и сварки металлического листа и профиля, придает поверхности необходимую шероховатость, улучшает сцепление наносимого грунта с поверхностью, что позволяет многократно увеличить срок службы нанесенных в последующем красок и эмалей.

Дробеметная установка PAP 15x8/4W1EM.

Качество очистки поверхности Sa 2 ½ ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.

Рабочая область установки:

- максимальная рабочая ширина - 1500мм;
- максимальная рабочая высота - 800мм;
- максимальная длина – 12000мм.

Перед подачей листового и профильного проката на рольганг дробеметной установки необходимо удалить толстые, легко отделимые слои продуктов коррозии, следы масла, смазки, воды, снега, льда и грязи.

