



Механическая резка металла

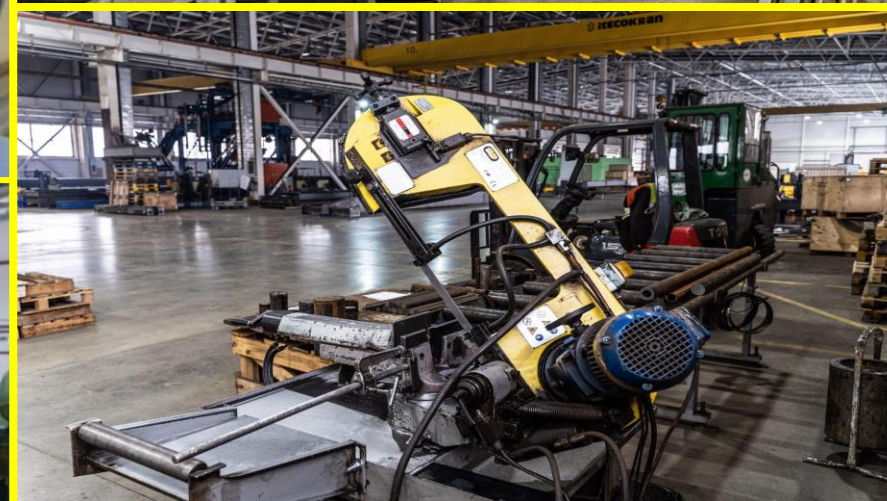
Применяемое оборудование:

- Ленточнопильный станок Bomar Workline 510.350 DGH используется для отрезания катаных и тянутых профилей. Разворот пильной рамы: 60-45-0-45-60°. Параметры профильной заготовки (Ширина и Высота) 510x350мм.

- Ленточнопильный станок Sirius используется для отрезания катаных и тянутых профилей диаметром до 230мм.

- Комбинированные пресс-ножницы Durma IW80BTD состоят из трех основных механизмов: резки листа, резки сортового металла и для пробивки отверстий, имеются угловысечные и перфорационные посты.

Гильотинные ножницы QC11Y-12x2500 предназначены для прямолинейной продольной и поперечной резки листового проката. На гильотинных ножницах может производиться резка листов, как по разметке, так и без нее - по заднему или боковому упорам.



Гибка

Для гибки заготовок и деталей в зависимости от формы гiba, геометрических размеров и технических данных оборудования применяется:

Применяемое оборудование:

- гибочный станок с поворотной балкой Хопм-2000/2А-4;

- машина листогибочная трехвалковая ИБ 2220 У4;

- пресс гидравлический П6328 Б;

- механизм для гибки труб с наружным диаметром от 20 до 60мм СТД 22012.

