



### Термическая резка металла

Способ резки заготовок расчетных элементов сварных металлоконструкций назначается с учетом оптимального соотношения механических свойств, точности исполнения кромок и качества их поверхности.

#### Применяемое оборудование:

- Машина термической резки ППлЦ-2-12 используется для фигурного и прямолинейного раскроя листового проката толщиной от 1,6 до 25мм. ППлЦ-2-12 - портальная плазменная цифровая машина термической резки с программным управлением, предназначенная для механизированного раскроя листового металла, портального типа, с размещением разделочного стола между рельсами.

- Машина термической резки «Кристалл-Комета» используется для фигурного и прямолинейного раскроя листового проката толщиной от 10 до 150мм. МТР «Кристалл-Комета» выполняет газопламенную газорезку с использованием пропана в качестве горючего газа и плазменную резку металла с использованием воздуха в качестве плазмообразующего газа.

