



КРАНОВЫЙ ЗАВОД

itecokran

ДЕТАЛИ СОЗДАЮТ СОВЕРШЕНСТВО



- ◇ МОСТОВЫЕ КРАНЫ
- ◇ КОЗЛОВЫЕ КРАНЫ
- ◇ СПЕЦИАЛЬНЫЕ КРАНЫ
- ◇ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- ◇ ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС



Производство

- ◆ 100% входной контроль материалов и комплектующих. Работа с надежными поставщиками.
- ◆ Раскрой металла плазменной и газовой резкой.
- ◆ Свыше 50 станков для изготовления и обработки металлоконструкций.
- ◆ Аттестованные НАКС технологии, сварщики и сварочные аппараты.
- ◆ Резка металла автоматическими гильотинными ножницами.
- ◆ Четыре 36-метровых стапеля для сборки поясов и стенок.
- ◆ Собственная служба независимого технического контроля.
- ◆ Прессо-сборочный стан для сборки коробчатой балки высотой 2500 мм, длина 36 м.
- ◆ Роботизированная сборка-сварка в среде защитных газов и под флюсом.
- ◆ Комплексное электрооснащение.
- ◆ Заводские приемо-сдаточные испытания.



Сервис

- ◆ Монтаж и ввод в эксплуатацию кранового оборудования, включая крановые эстакады, подкрановые рельсы, троллейный токоподвод.
- ◆ Техническое обслуживание.
- ◆ Демонтаж, ремонт, реконструкция и модернизация.
- ◆ Отгрузка и срочная доставка по всей России, СНГ, странам ближнего и дальнего зарубежья (участник ВЭД).
- ◆ Изготовление и поставка комплектующих.



Собственное конструкторское бюро

- ◆ Высококвалифицированный персонал.
- ◆ 3D SolidWorks моделирование, кинематические, МКЭ расчеты.
- ◆ Единый электронный архив конструкторско-технологической документации.
- ◆ Конструирование нестандартного оборудования.

Содержание



О заводе

Производственные мощности



Наши возможности

- ◆ Почему Итеко Кран
- ◆ Конструкторское бюро
- ◆ Логистика
- ◆ Монтаж



Наша продукция

- ◆ Краны мостовые подвесные
- ◆ Краны мостовые опорные
- ◆ Краны мостовые двухбалочные
- ◆ Козловые краны
- ◆ Специальные краны
- ◆ Металлоконструкции



Лицензии и сертификаты



Контакты

О ЗАВОДЕ ИТЕКО КРАН

«ИТЕКО КРАН» является высокотехнологичным отечественным предприятием, созданным на основе лучших мировых практик и современных технологий тяжелого машиностроения.



С 2015 года мы поставили более 3000 единиц кранового оборудования в самые отдаленные уголки нашей страны. Мы каждый день уделяем огромное внимание нашему развитию для повышения качества, безопасности и надежности

изготавливаемого оборудования, а индивидуальный подход к каждому клиенту помогает нам уделить внимание деталям, ведь детали создают совершенство.

ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК ПРОДУКЦИИ



«ИТЕКО КРАН» – это крупнейшая производственная площадка России, где команда профессионалов, опытных инженеров и конструкторов создают качественное, безопасное и надежное грузоподъемное оборудование: мостовые, козловые, краны во взрывозащищенном исполнении, специальные краны различного исполнения, а также металлоконструкции зданий и сооружений.



Специалисты завода «ИТЕКО КРАН» имеют более чем 15 летний опыт работы в производстве кранового оборудования.

«ИТЕКО КРАН» – завод производитель кранов мостового типа. Завод основан в 2015 году. За годы работы, завод занял лидирующие позиции по производству грузоподъемной техники. Предприятие расположено в инновационном промышленном кластере города Обнинска Калужской области.



«ИТЕКО КРАН» – это синергия новых современных технологий, используемых на производстве; уникального оборудования, изготовленного по специальному заказу; качественно подобранного состава команды. Отличительная особенность предприятия – комплексный подход к производству и поставке оборудования от момента получения технического задания и проектирования до отгрузки и монтажа.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ ЗАВОДА

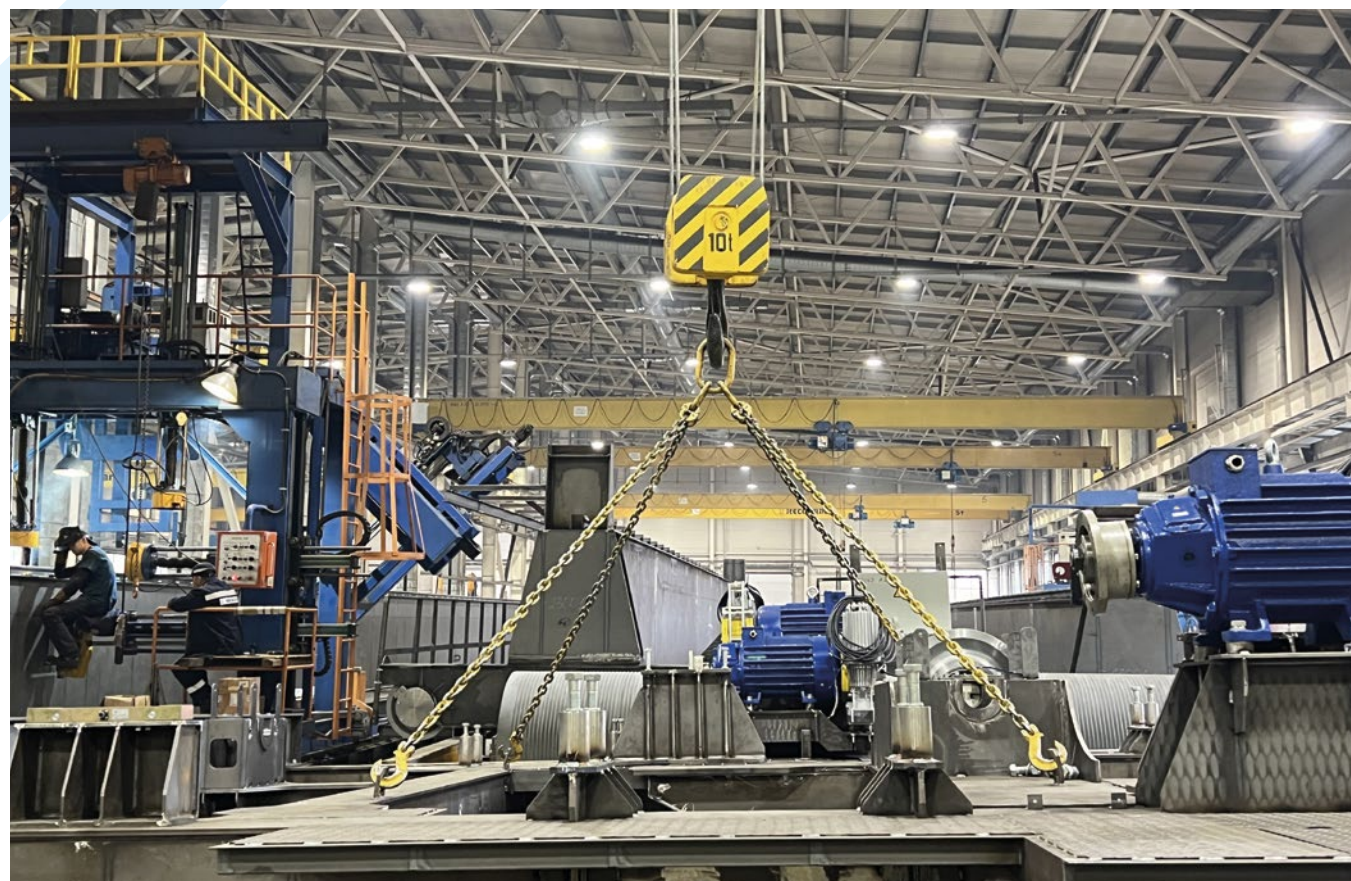
«Итеко Кран» является одним из крупнейших отечественных предприятий полного цикла производства, созданным на основе лучших мировых практик и современных технологий тяжелого машиностроения.

Завод был основан в 2015 году. За годы работы завод занял лидирующие позиции по производству грузоподъемного оборудования.

Предприятие расположено в Инновационно-промышленном кластере города Обнинск и располагает территорией площадью 4 гектара, из которых более 10 000 квадратных метров занимает производственная база. Новое высокотехнологичное оборудование, продвинутая конструкторская база, собственные технологические решения и накопленный опыт в поставках позволяют

нам производить практически полный спектр грузоподъемных кранов.

Мы производим краны мостового, козлового, краны во взрывозащищенном исполнении, специальные краны различного исполнения, а также занимаемся изготовлением металлоконструкций зданий и сооружений.



Производство «ИТЕКО КРАН» располагает следующими основными участками:

- ◆ заготовительный участок;
- ◆ участок сборки коробчатых балок;
- ◆ сварочный участок;
- ◆ участок сборки крановых и концевых тележек;
- ◆ механический участок;
- ◆ участок контрольной сборки и заводских испытаний;
- ◆ участок подготовки поверхности и окраски;
- ◆ участок упаковки;
- ◆ склад материалов и комплектующих.

«ИТЕКО КРАН» изготавливает мостовые краны грузоподъемностью до 250 тонн, козловые краны до 60 тонн, мостовые однобалочные и подвесные краны до 25 тонн, а также металлоконструкции различного назначения, подкрановые пути и крановые эстакады.

«ИТЕКО КРАН» расположен в г. Обнинске, Калужской обл. Завод имеет собственные площади – 4 Га.



- ◆ Производство имеет современный станочный парк, собственное конструкторско-технологическое бюро, слаженный коллектив единомышленников.
- ◆ Имея высокотехнологичное и современное оборудование, конструкторское бюро, в лице опытного молодого и целеустремленного коллектива, мы имеем возможность осуществлять индивидуальный подход к требованиям Заказчика.
- ◆ Производство располагает всеми технологическими участками, для выпуска современного и качественного оборудования.

Мостовые краны



до 250 т

Мостовые однобалочные и подвесные краны



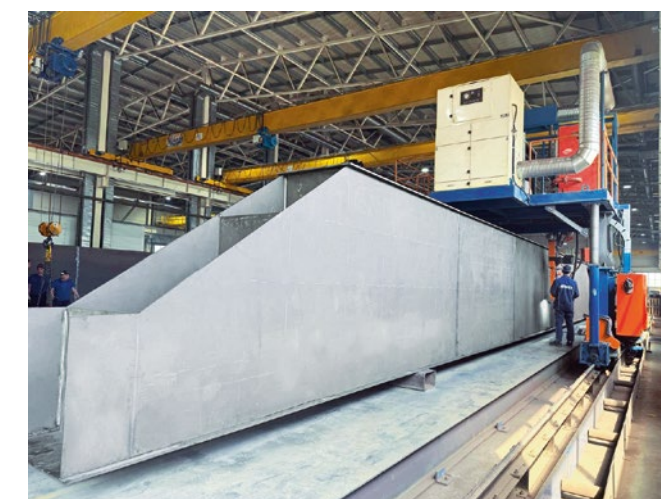
до 25 т

Козловые краны



до 60 т

- ◆ Изготовление кранов на нашем предприятии проходит пооперационный контроль качества и контрольную стапельную сборку, что позволяет в дальнейшем быстро и профессионально осуществлять монтажные работы.
- ◆ Предприятие имеет собственный специалистов аттестованных в НАКС для проведения УЗК. Специалисты ОТК осуществляют контроль на всех этапах производства.
- ◆ Отдел оснащен поверенным инструментом и приборами для контроля качества изготовления узлов и деталей кранового оборудования.



ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Является частью технологического процесса. Производственная мощность нашего заготовительного участка позволяет параллельно производить заготовительные работы для различных деталей кранов. Заготовительный участок оснащен двумя машинами производства США: плазменная резка и газо-плазменная резка. Для

точного и быстрого раскроя листа используется плазменный раскройный центр. Благодаря программному управлению, применение раскройного центра значительно экономит время на обработку металла толщиной до 50 мм. При толщине листа металла свыше 50 мм резка осуществляется с помощью газо-резательной машины.



Участок также оснащен ленто-пильными станками, гильотиной, и другим необходимым оборудованием.

ОТК завода осуществляет контроль качества как заготовок, так и готовых деталей на каждом этапе заготовительного участка.

Обработка поверхности металла – это залог качества выпускаемой продукции. Очищенная поверхность металла позволяет качественно выполнять сварочные работы, обеспечивая эффективное очищение металлической поверхности от окалины, ржавчины, масляных и других загрязнений. В результате дробеметной очистки, по-

верхность металлических изделий приобретает шероховатость, необходимую для хорошего сцепления с покрытием. От того, насколько хорошо обработана поверхность заготовок и конструкций зависит дальнейшая прочность, эксплуатационный срок службы лакокрасочного покрытия, а также, товарный внешний вид.



Промышленные камерные печи – это устройства, применяемые для термической обработки стальных изделий. Камерная электропечь с выдвижным подом модели ПВП 8.12.8/12,5 предназначена для проведения различных видов термо-обработки отпуска и отжига металлов и сплавов в условиях воздушной атмосферы. Максимальная рабочая температура 1250°C. Максимальная рабочая температура 700°C. Данные установки необходимы для организации на нашем предприятии полного цикла изготовления деталей, требующих термическую обработку, в том числе крановых колес, валов, шестерен, шкивов и др., используемых в производстве грузоподъемного оборудования.



МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК



Токарная группа станков завода позволяет самостоятельно изготавливать комплектующие для кранов собственного производства. Для собственных нужд мы изготавливаем крановые колеса, барабаны для навивки каната, блоки и ролики, а также другие детали, необходимые

для изготовления кранового оборудования. Наличие данных станков на нашем производстве позволяет нам не зависеть от поставщиков и позволяет быть уверенными в своевременном изготовлении оборудования.



Предприятие так же оснащено станками токарными и фрезерными с числовым программным управлением. Данные станки позволяют производить детали с высокой точностью и повторя-

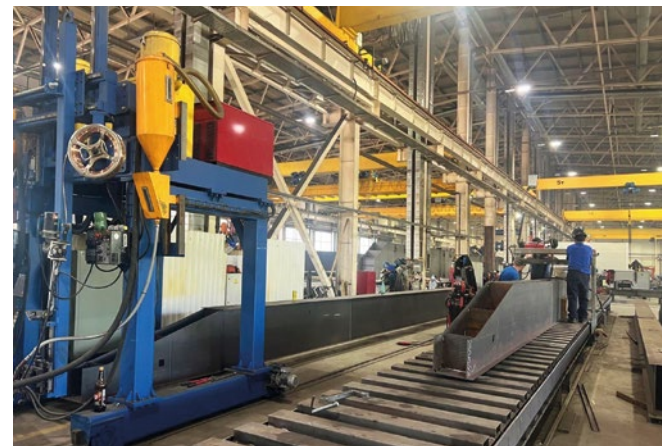
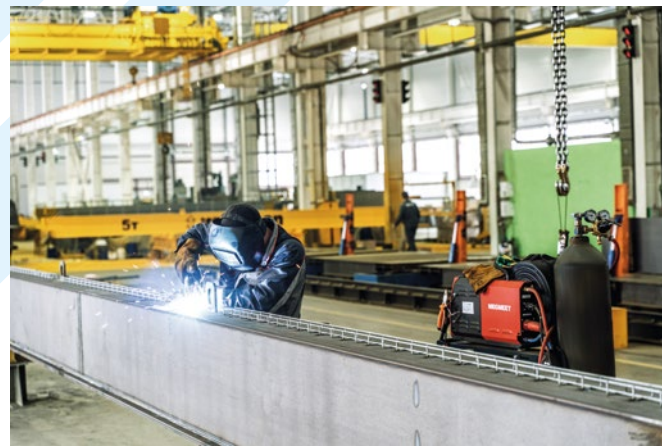
емостью размеров. Обеспечивают бесперебойную потребность сборочных участков комплектующими, влияют на высокое качество выпускаемой продукции.



СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК N°1

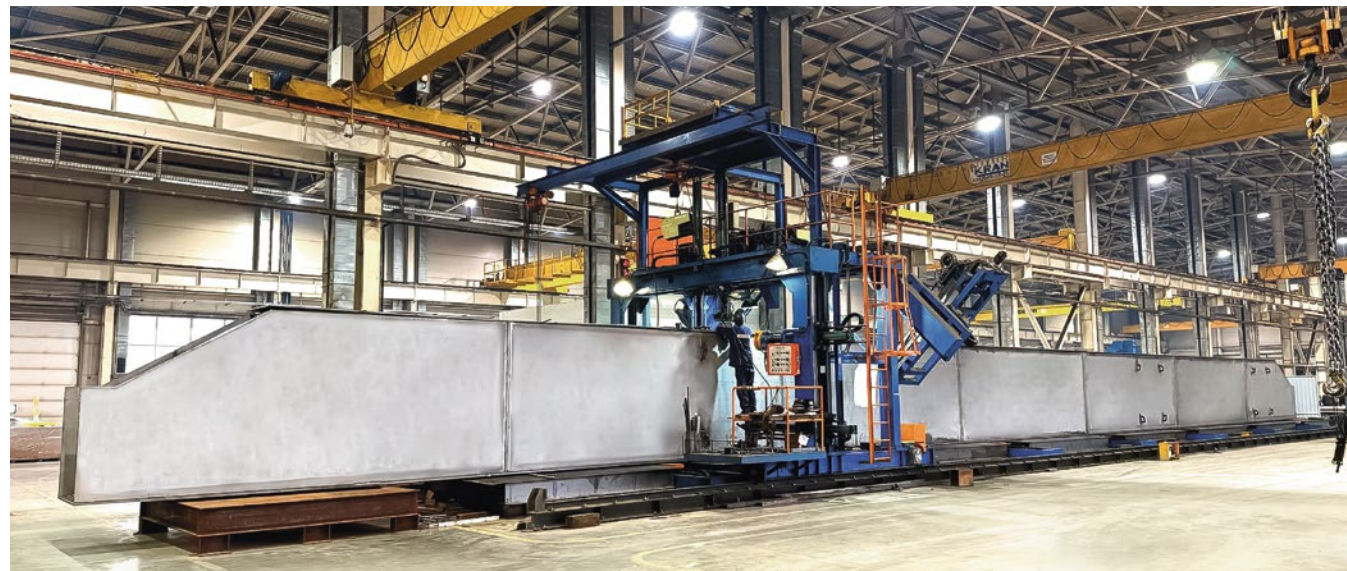
Сборочно-сварочный участок N°1 «Итеко Кран» предназначен для сборки крупногабаритных балок и имеет четыре стапеля для сборки поясов и стенок балок. Стапели имеют неподвижное основание с размещенными на нем установочными и прижимными элементами. Два стапеля оснащены сварочными тракторами, которые представляют собой самоходную установку на рельсах с встроенным электроприводом, на котором закрепляется в нужном положении газовая сварочная горелка. Сварочный

трактор используется для сварки встык или внахлест с разделкой кромок или без нее, а также для сварки угловых швов. Подходит для сварки всех видов низкоуглеродистой стали, низколегированной стали, нержавеющей стали, жаропрочной стали и т. п. Такой способ механизированной электродуговой сварки является предпочтительным, так как в результате мы добиваемся высокого качества прямолинейного сварного шва при минимизации «человеческого фактора».



Также сборочно-сварочный участок оснащен порталным сварочным станом для выполнения сборки коробчатых балок. С его помощью выполняется автоматическая приварка диафрагм к стенкам балок протяженным швом в среде защитных газов под слоем флюса. Данный стан

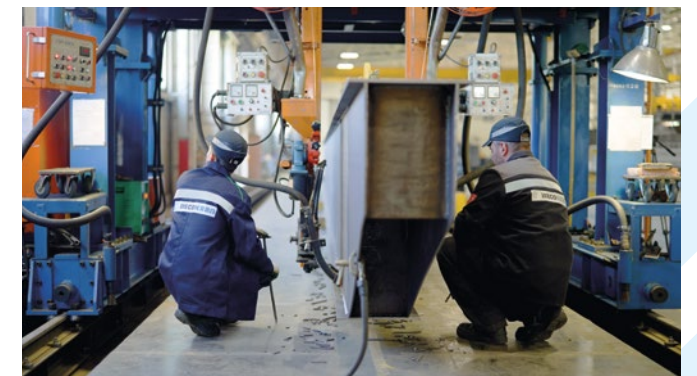
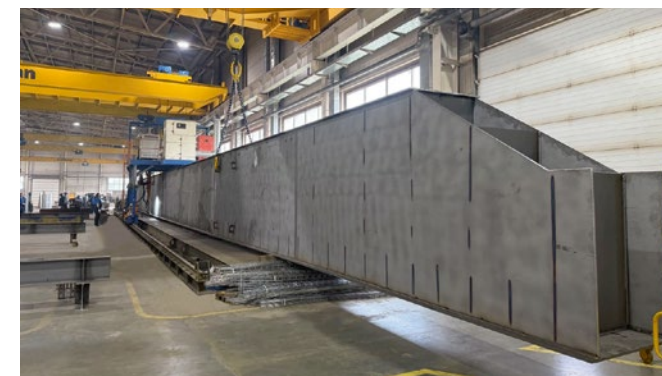
является незаменимым при сборке массивных крупногабаритных конструкций. Гидропресс обеспечивает поджатие деталей балок высотой до 1800 мм. По результатам выполнения сварки все сварные швы в обязательном порядке контролируются отделом технического контроля.



СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЙ УЧАСТОК N°2

На Сборочно-сварочном участке N°2 «Итеко Кран» выполняется сварка и сборка однотипных однобалочных кранов. Сварочные работы на данном участке производятся при помощи роботизированной сварки, которая представляет собой автоматизированный процесс, который реализуется за счет использования специальных роботом-манипуляторов и другого сварочного оборудования. Основные преимущества сварки роботом заключаются в первоклассном

качестве готовых изделий и высокой производительности сварочных работ. Ежедневно наше производство стремится к развитию, поэтому применение сварочного робота помогает нам достичь наилучшего результата и осуществить безопасный и высокоэффективный сварочный процесс. Наш сварочный портал обеспечивает одновременную сварку двух поясных швов под слоем флюса. Максимальная длина свариваемых балок 36 метров.



Роботизированная сварка позволяет получать высококачественные сварные швы с полным проплавлением стенок балки. Портал оборудован системой рециркуляции флюса, позволяющего

проводить сварку протяженных сварных швов без остановки. Также данный портал оснащен системой слежения за стыком.



УЧАСТОК СБОРКИ КОНЦЕВЫХ И КРАНОВЫХ ТЕЛЕЖЕК

Участок сборки концевых тележек оснащен стапелями и технологическими приспособлениями для сборки крановых и концевых тележек крана.



Преимущества контрольной сборки и заводских испытаний очевидны. При заводских испытаниях на заводе изготовителе проверяются геометрические размеры крана, работа всех механизмов и систем управления.

Заводские испытания проводятся на холостом ходу на специальном стенде по разработанной специалистами «ИТЕКО КРАН» программе приемо-сдаточных испытаний.



При контроле основных геометрических размеров крана проверяются:

- ♦ пролет и база крана;
- ♦ колея и база грузовой тележки крана;
- ♦ габариты крана по буферам в направлении его движения;
- ♦ расстояние по вертикали от головки подкранового рельса до центра буфера крана;
- ♦ высота крана от головки подкранового рельса до верхней точки тележки (верхний габарит);
- ♦ расстояние по вертикали от головки подкранового рельса до низа главной балки моста (нижний габарит);
- ♦ точность установки ходовых колес.

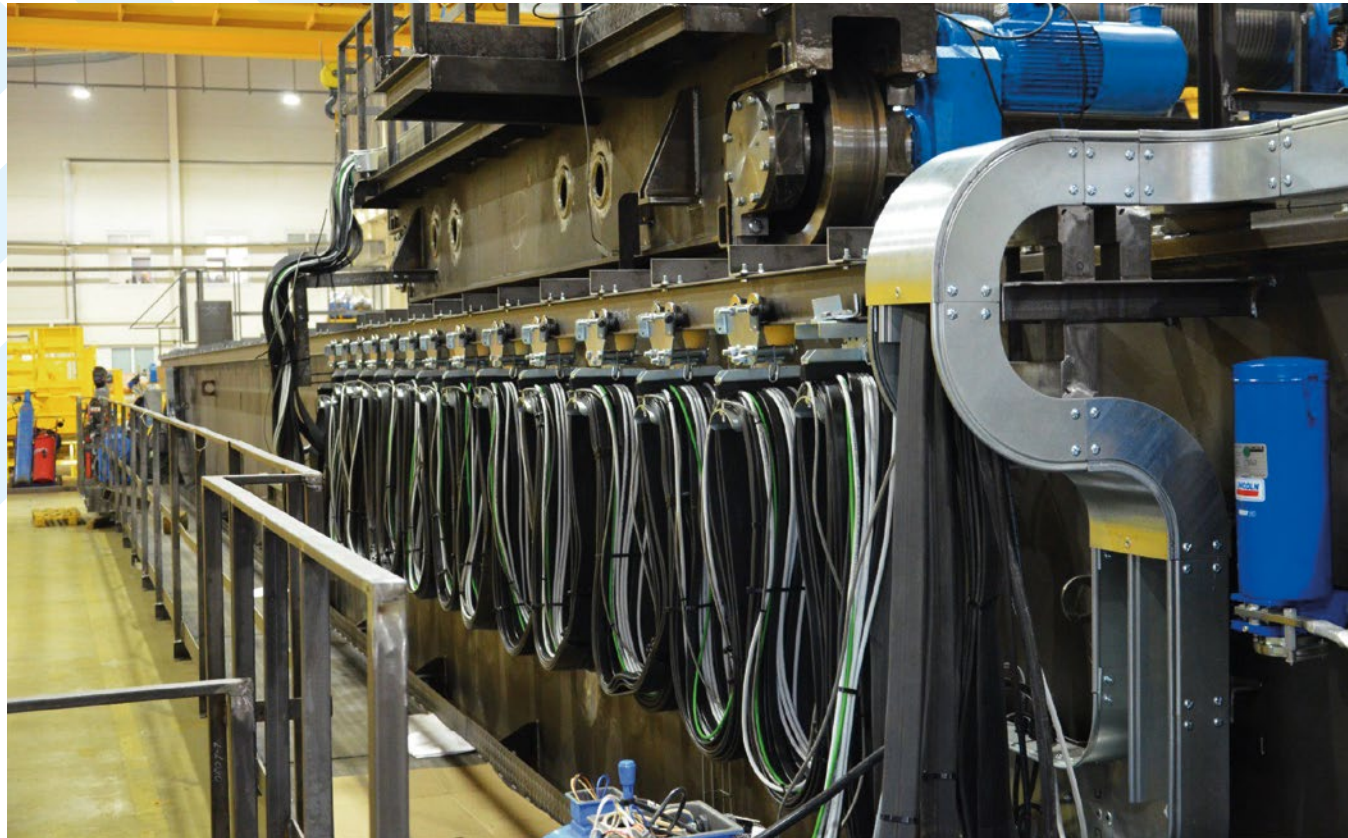
При работе крана вхолостую проверяются:

- ♦ работа механизмов и электрооборудования;
- ♦ надежность срабатывания аппаратов управления;
- ♦ надежность срабатывания тормозов;
- ♦ отсутствие рывков при движении крана и крановой тележки/тали;
- ♦ действие блокировок безопасности и т. д.

По результатам проверки подписывается акт приемо-сдаточных заводских испытаний.



УЧАСТОК КОНТРОЛЬНОЙ СБОРКИ И ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ



Контрольная сборка и заводские испытания на «Итеко Кран» в обязательном порядке проводится для всех заказов. На данном этапе технологического процесса проверяются геометрические размеры кранового оборудования,

работа всех механизмов и систем управления. Заводские испытания проводятся на холостом ходу на специальном стенде по разработанной специалистами «Итеко Кран» программе приемосдаточных испытаний.



ПОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА



Проходная покрасочная камера представляет собой специально оборудованное закрытое помещение, в котором можно осуществлять малярные и покрасочные работы с соблюдением всех норм пожарной безопасности и санитарно-гигиенических требований.

Камера дает возможность быстро и в соответствии с технологическими требованиями произвести покраску изделий.

Металлоконструкции транспортируются в камеру на передаточных тележках, где проходят обработку поверхности. Удаляются жировые и масляные загрязнения, используя органические растворители и щелочные растворы, обезжиривают поверхность, проводят обеспыливание, после чего производится окрашивание металлоконструкций. Окрашивание производится грунт-эмалью методом безвоздушного распыления.



УПАКОВКА ПРОДУКЦИИ

Одним из важнейших шагов на пути продукции к конечному потребителю является ее упаковка. Упаковка продукции способствует обеспечению сохранности товара и созданию необходимых условий для его транспортировки, складирования и организации продаж.

Условия хранения изделий определяются местом их размещения, макроклиматическим районом и типом атмосферы и характеризуются совокупностью климатических факторов, воздействующих при хранении на упакованные и (или) законсервированные изделия.



- ◆ Требования к таре (упаковке) могут быть согласованы путем ссылки на документ, определяющий характеристики тары (упаковки) для данного товара (например, стандарты (ГОСТы) и технические условия (ТУ), которыми руководствуется Заказчик, исходя из вышеперечисленных условий транспортировки.

Кроме того, в зависимости от вида товара могут быть предусмотрены специальные условия, которым должна соответствовать тара (упаковка) в целях сохранности товара, если, например, предполагается перевозка товара в экстремальных условиях или его длительное хранение (наличие особых требований к температуре, вентиляции, влагостойкости и пр.).

- ◆ В зависимости от запроса Покупателя, специалисты нашего завода упаковывают продукцию в невозвратные контейнера, термоусадочную пленку, в ящики уложенные пергамином и силикогелем и т. д.

- ◆ По умолчанию металлические конструкции поставляются на деревянных брусках, для того чтобы избежать контакта с землей при хранении продукции, электрические части крана поставляются в деревянных ящиках.



ПОДГОТОВКА ПРОДУКЦИИ К ОТГРУЗКЕ И ЛОГИСТИКА

Из самого названия следует, что это процесс по отправке подготовленных изделий покупателю или перевозчику. Завершение этой процедуры — момент, когда право собственности переходит от продающего к приобретателю. Переход может происходить в момент:

- ◆ передачи от поставщика лично в руки покупателю;
- ◆ подвоза к определенной точке, откуда потом выгодоприобретатель будет забирать своим транспортом;
- ◆ доставки к самому складу покупателя.



Для того, чтобы Покупателю было удобно идентифицировать части крана, на каждое место крепится упаковочный лист, в котором указывается: номер места, Покупатель, номер договора, габариты и вес места, номер детали по сборочному чертежу и т.д. Специалисты отдела логистики разрабатывают

оптимальные маршруты следования транспорта. Вам не придется самим продумывать логистическую цепочку, страховать груз, контролировать отгрузку и отслеживать груз. Наши логисты доставят оборудование до дверей заказчика. Возможен вывоз конструкций до 36 метров.



ПОЧЕМУ «ИТЕКО КРАН»



Современность

Новое предприятие полного производственного цикла



Технологичность

Современное автоматизированное оборудование, произведенное по индивидуальному заказу



Опытные специалисты

Высокая квалификация и многолетний опыт работы сотрудников предприятия



География предприятия

Удобное месторасположение: 83 км от Москвы, автомагистраль, железнодорожное сообщение



Открытость и прозрачность

Предприятие открыто для посещения заказчиков



Экономия времени

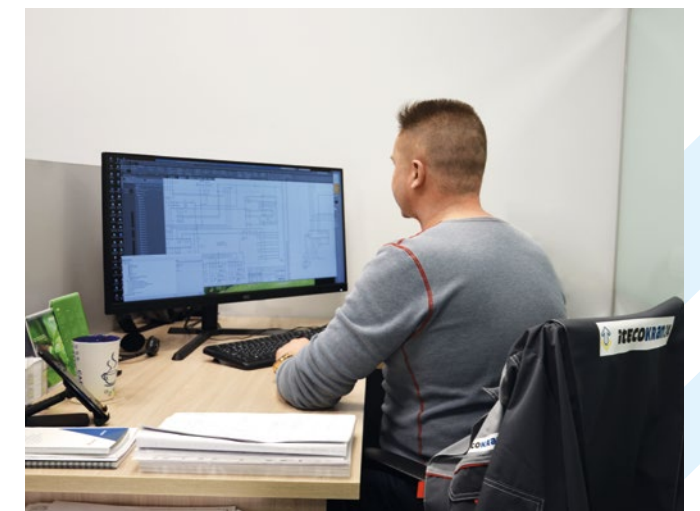
Комплексные проекты «под ключ»

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Предприятие «ИТЕКО КРАН» обладает собственным конструкторским бюро и осуществляет проектирование различных грузоподъемных механизмов и металлоконструкций на основе передовых программ конструирования, опираясь на богатый опыт и профессионализм конструкторов.

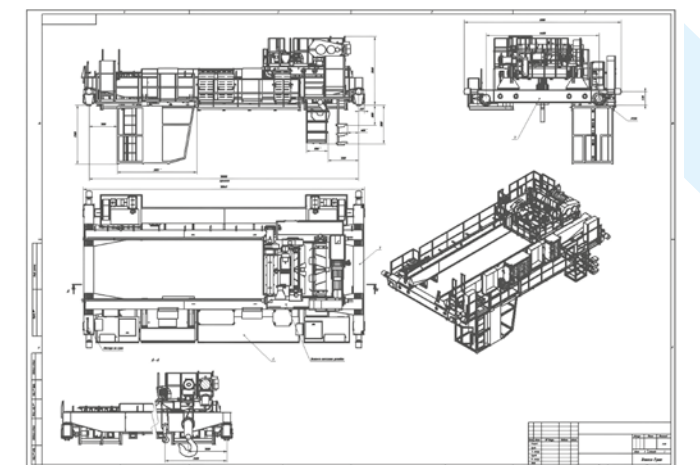
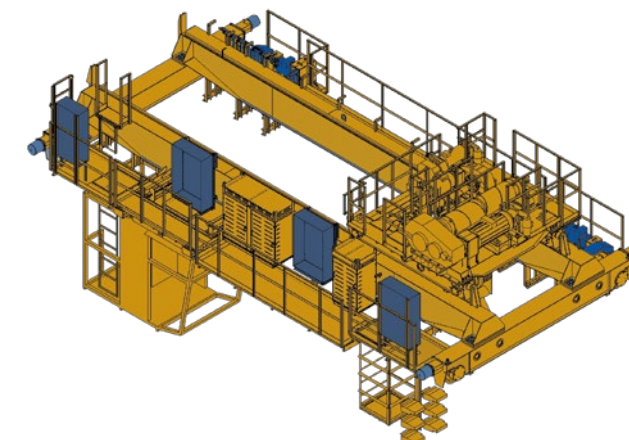
◆ Мы готовы спроектировать сложные грузоподъемные механизмы, отвечающие передовым и прогрессивным показателям мирового уровня, под индивидуальные нужды и требования заказчика.

◆ Мы стараемся быть всегда на шаг впереди, внедряя инновационные технологии и ежедневно прилагая усилия в развитие нашей продукции.



◆ Проектирование грузоподъемных машин – сложный творческий процесс. Наши конструкторские разработки направлены на повышение производительности предприятий заказчиков, при этом безопасность и экологическая эффективность оборудования остаются для нас приоритетными аспектами.

◆ Основная задача конструкторов «ИТЕКО КРАН» – повысить производительность предприятий заказчиков, при неизменном уровне безопасности и технологичности.

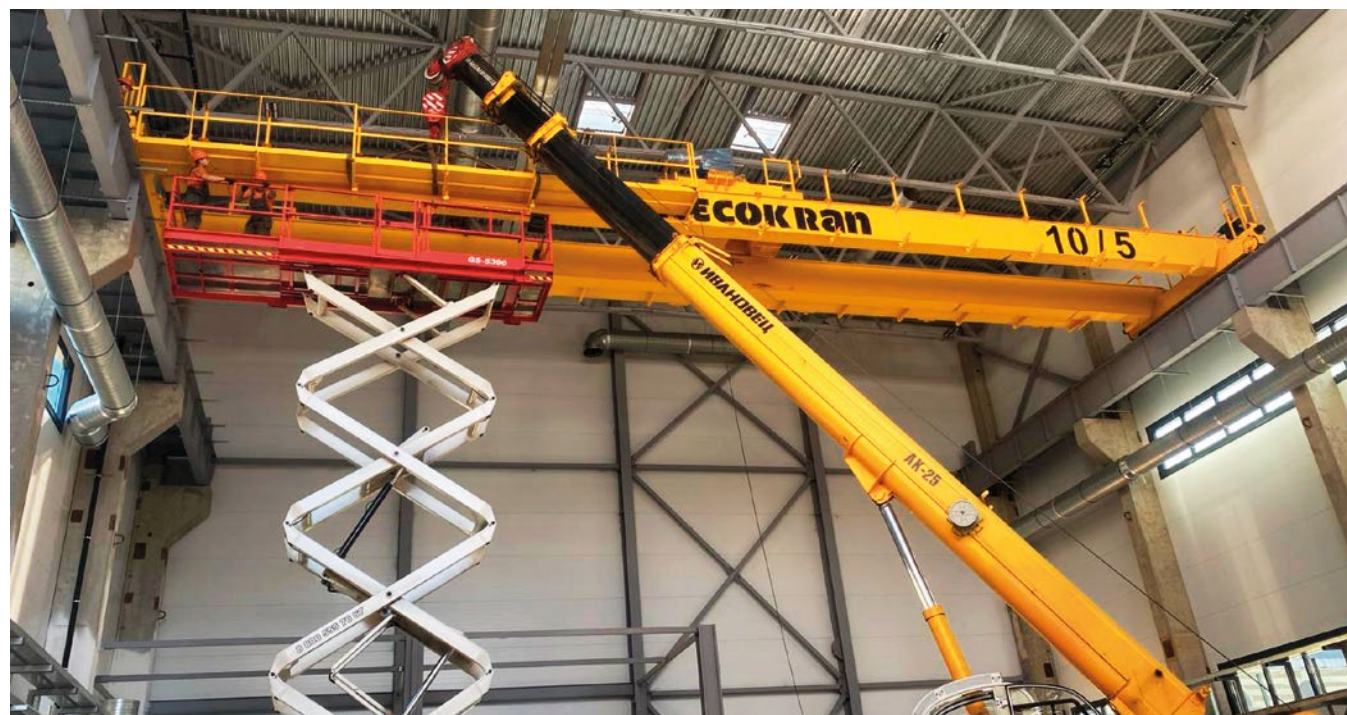


«ИТЕКО КРАН» имеет собственные монтажные бригады квалифицированных специалистов. Завод оказывает полный спектр монтажных услуг таких как:

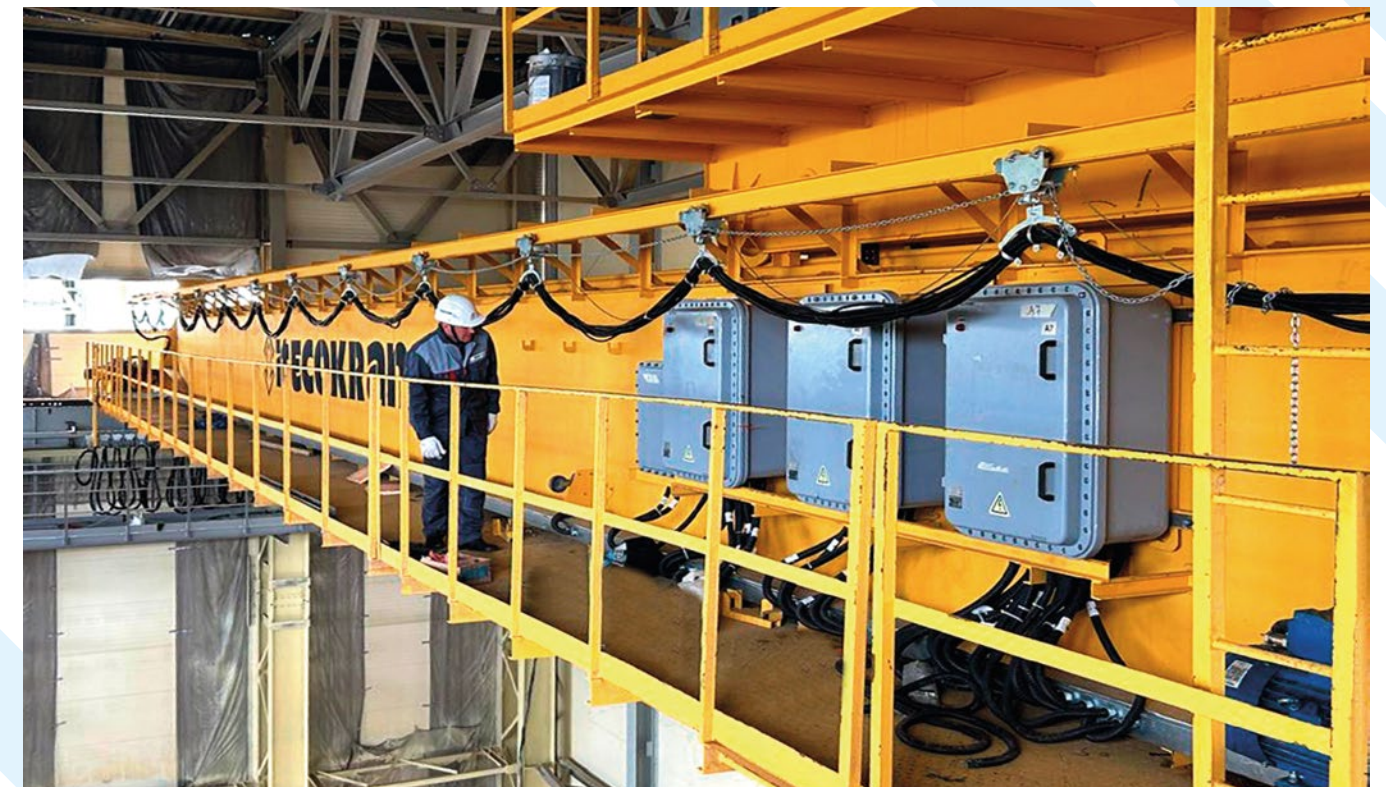
- ◆ монтаж,
- ◆ шеф-монтаж,
- ◆ пусконаладка,
- ◆ ввод в эксплуатацию кранового оборудования включая крановые эстакады, подкрановые рельсы, троллейный токоподвод.



Специалисты сервисной службы осуществляют также техническое обслуживание, демонтаж, ремонт, реконструкцию и модернизацию оборудования.



Мы поставляем и монтируем оборудование по всей России и странам ближнего зарубежья.





Мостовые краны

- ◆ Мостовые краны разделяются на опорные и подвесные.
- ◆ Мостовые краны универсальны, они применяются как в помещениях, так и на открытых площадках.
- ◆ Мостовые краны могут работать в разных климатических и опасных зонах.
- ◆ Краны мостового типа применяются во взрывоопасных зонах, пожароопасных, агрессивных средах, в сейсмических районах, в районах с большой влажностью.
- ◆ Мостовые краны коробчатого сечения надежные, безопасные в эксплуатации, имеют широкий спектр применения.



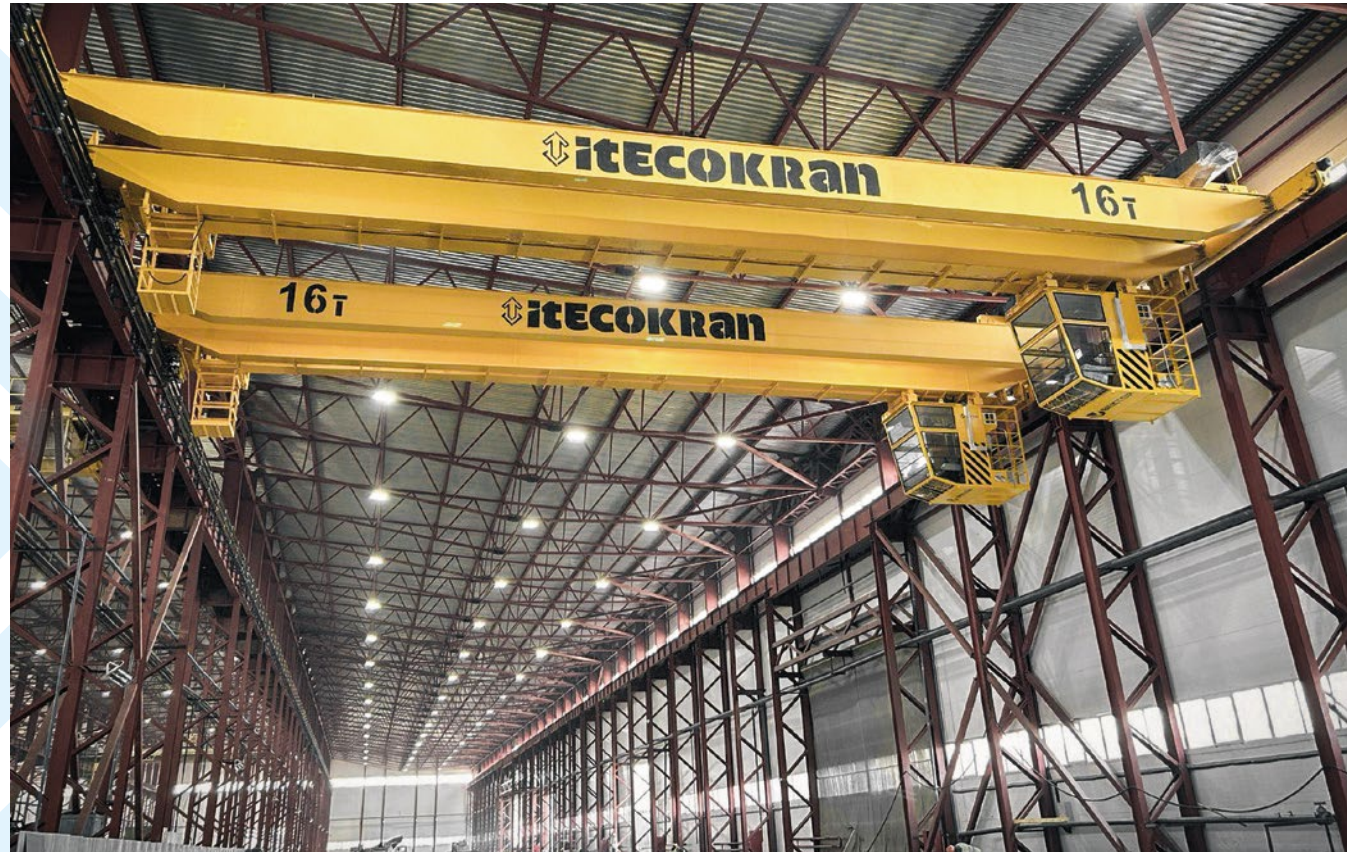
Краны мостовые двухбалочные, однобалочные и подвесные широко используются в разных отраслях промышленности: машиностроение, желез-

нодорожная промышленность, судостроение и судоремонт, энергетическая и атомная промышленность, склады и строительные организации.



НАША ПРОДУКЦИЯ

На собственных площадках «ИТЕКО КРАН» изготавливает краны мостового типа до 160 тонн и режимами работы от легкого А3 до тяжелого А8. За время работы «ИТЕКО КРАН» произвел более 1000 кранов мостового типа и имеет широчайшую географию поставок по всей России и ближайшему зарубежью.



Наши краны работают на таких объектах как Татнефть, Евраз, группа компаний ИЛИМ, Полиметалл, Российские Железные Дороги, Московский метрополитен, Хитачи и многих других промышленных предприятиях.





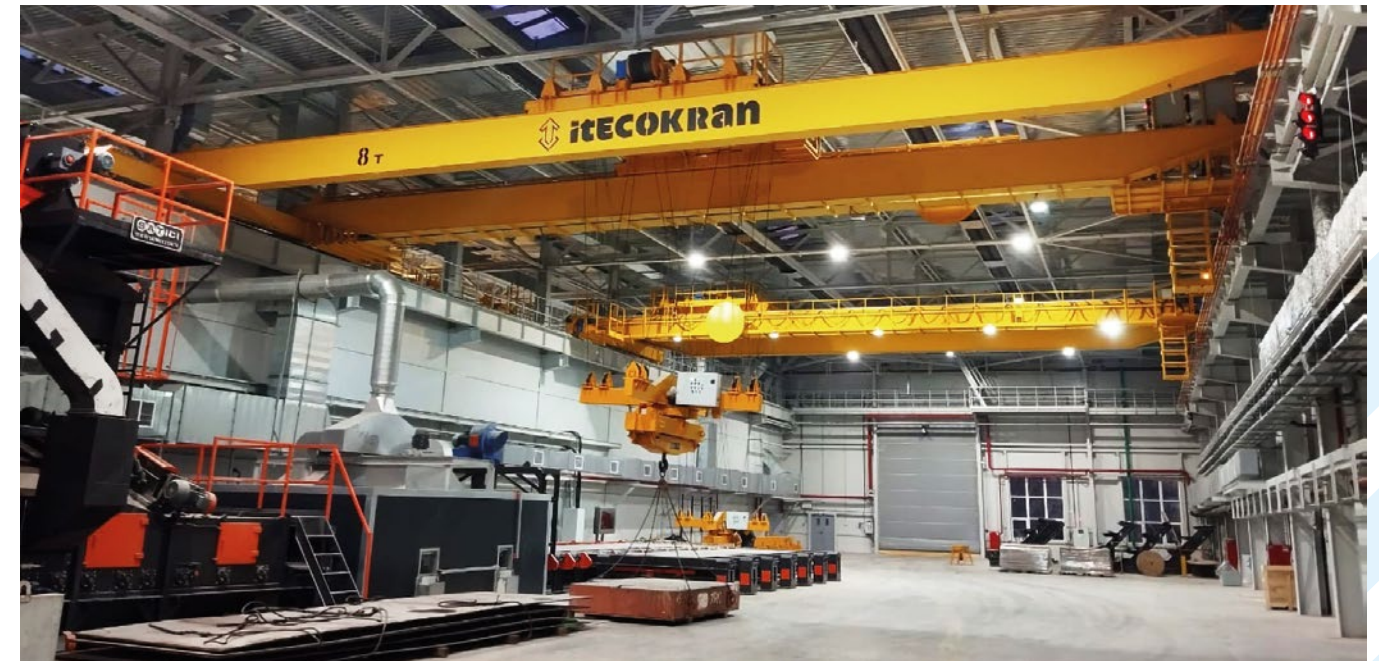
Козловые краны

Козловые краны предназначены для обслуживания складских открытых площадок и используются для выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Козловые краны перемещают длинномерные и габаритные грузы. Козловые краны, также могут использоваться и в закрытых помещениях.



Специальные краны

Специальные краны являются спецтехникой, предназначенной для выполнения операций по подъему и транспортировке грузов, а также для выполнения узкоспециализированных технологических процессов.

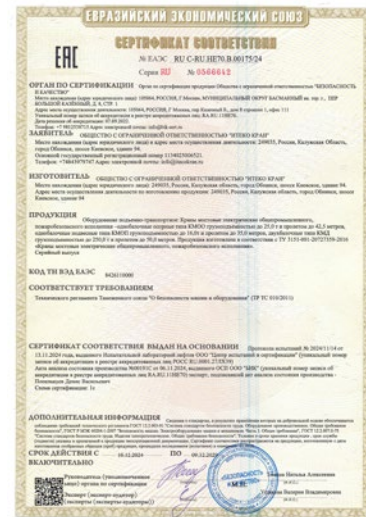


Данный вид кранов может использоваться в самых разных отраслях промышленности, они обладают грузоподъемностью разного значения. Конструкция специальных кранов производства «Итеко Кран» устойчива к механическим

воздействиям, тяжелым нагрузкам, не накапливает статическое электричество, имеет защиту от искр. Таким образом допускается использование данного вида кранов в условиях пылевых, газовых взрывоопасных сред.



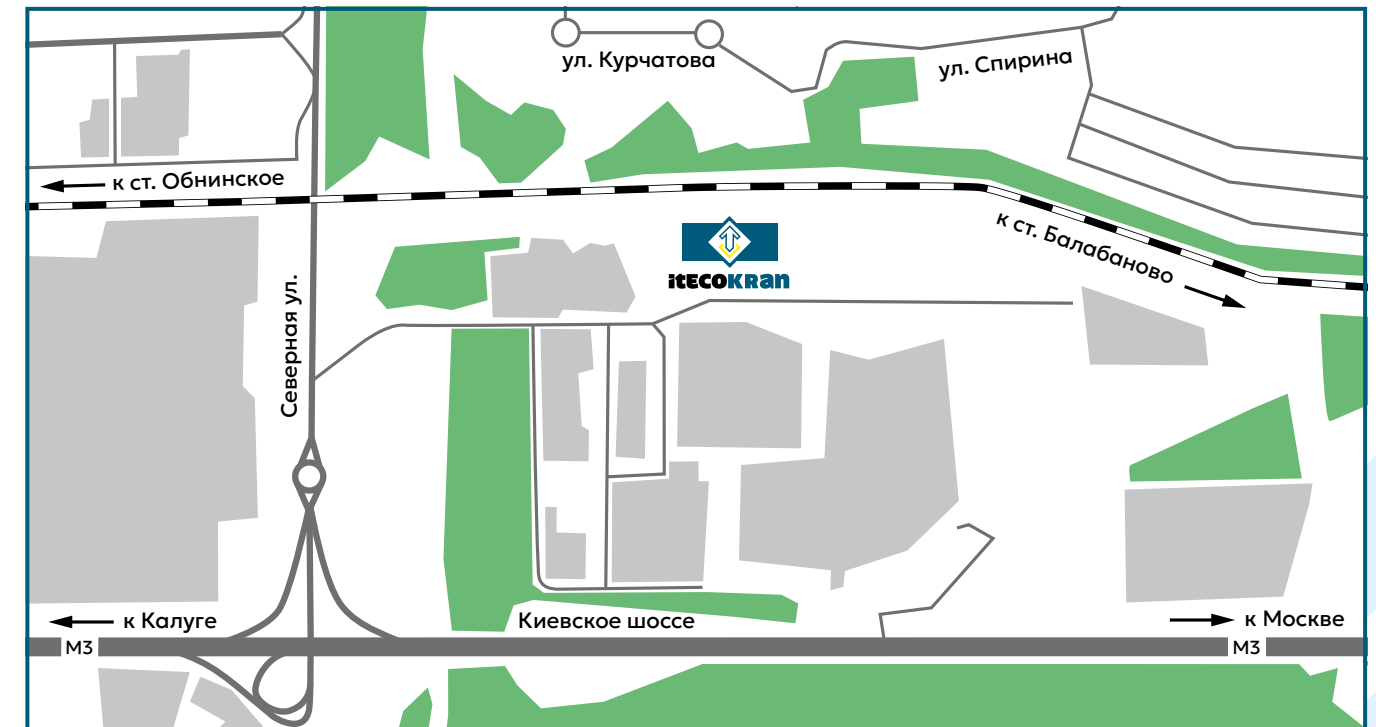
ЛИЦЕНЗИИ И СЕРТИФИКАТЫ



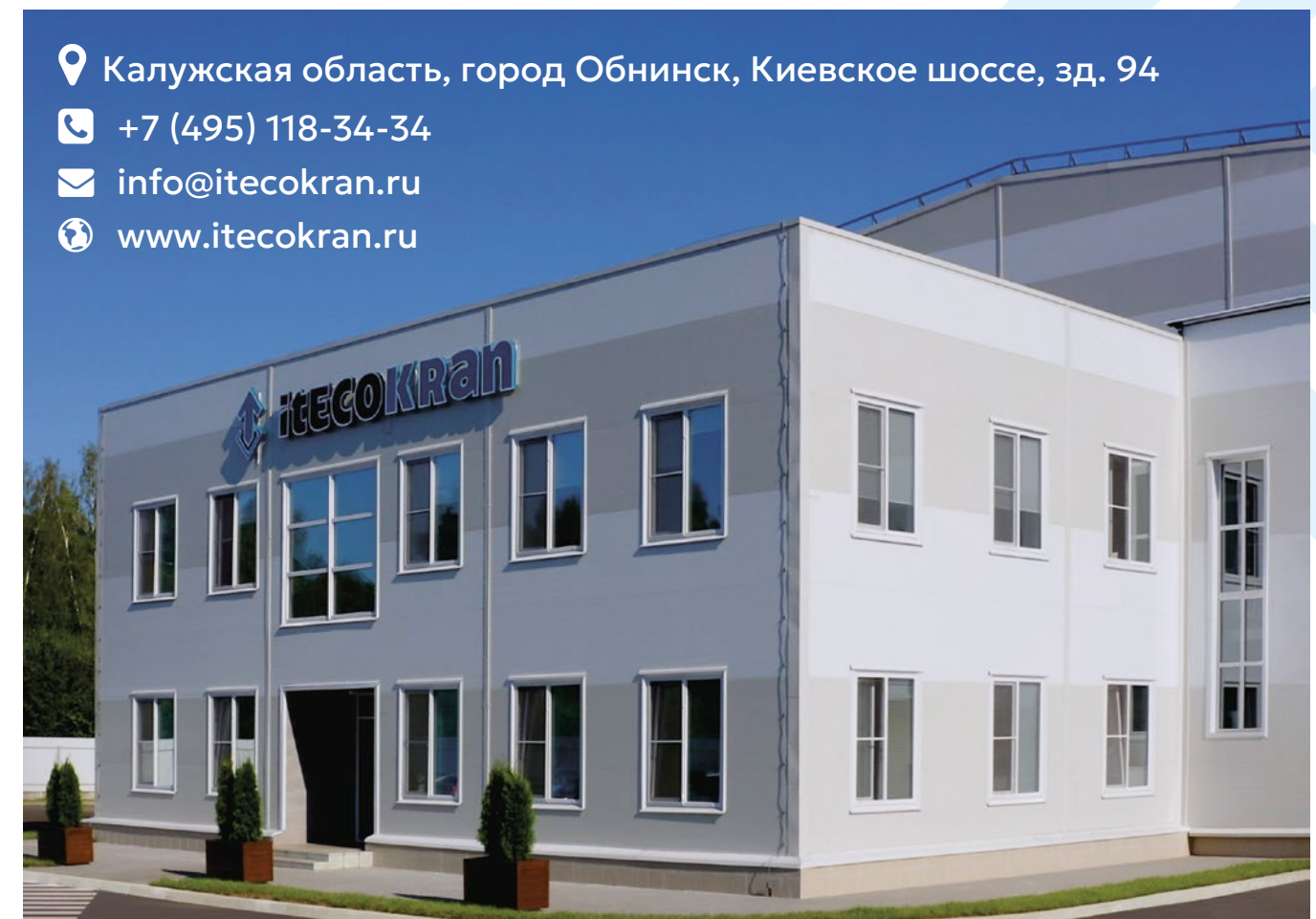
Сертификаты соответствия
производимого предприятием
оборудования требованиям
технического регламента
ТР ТС 010/2011

Свидетельства о готовности
организации-заявителя
к применению аттестованной
технологии сварки в соответ-
ствии с требованиями
РД 03-615-03

Контакты



📍 Калужская область, город Обнинск, Киевское шоссе, зд. 94
☎ +7 (495) 118-34-34
✉ info@itecokran.ru
🌐 www.itecokran.ru





+7 (495) 118-34-34
<https://itecokran.ru/>